

AVIS DE RECRUTEMENT

Interne	
Externe	X

Dans le cadre de la mise en œuvre de son organigramme cible, la SOBRAGUI S.A. est à la recherche de candidats dynamiques pour le poste de :

Intitulé du poste	Superviseur de Ligne de Conditionnement PET
Nombre de poste à pourvoir	Un (1)
Direction	Technique
Localisation	Conakry
Durée Période d'essai	2 mois
Catégorie	Agent de Maîtrise
Type de Contrat	CDD / CDI
Supérieur hiérarchique	Chef de département Usine Sanoyah
Contrainte du poste	Travail posté (2x8/3x8), astreintes possibles, mobilité inter-usines
Relation fonctionnelle	Services : Fabrication, Qualité, Maintenance

I. Missions :

- Piloter la ligne de conditionnement en format PET (soufflage, remplissage, capsulage, étiquetage, palettisation) en garantissant les objectifs de production (TRG, cadence, volumes), la qualité du produit fini et la sécurité des personnes et des équipements, dans le respect des standards SOBRAGUI et du Groupe Castel.

II. Activités principales :

- Piloter et coordonner les étapes de la ligne PET : soufflage des préformes, rinçage, remplissage, capsulage, étiquetage, fardelage et palettisation ;
- Gérer les changements de format (préformes, moules, cols, niveaux de remplissage) ;
- Analyser les écarts de performance (TRG/TRS) et proposer des actions correctives ;

AVIS DE RECRUTEMENT

Interne	
Externe	X

- Détecter et traiter les dérives qualité : défauts géométriques bouteille, fuites, mauvais capsulage, sous-remplissage ;
- Assurer les contrôles qualité en ligne : aspect bouteille, torque capsule, volume net, CO₂ ;
- Veiller au respect des protocoles HACCP, NEP/CIP et des règles d'hygiène alimentaire ;
- Superviser la maintenance préventive de niveau 1 et déclencher les interventions correctives via GMAO ;
- Encadrer, former et évaluer les conducteurs de ligne et opérateurs PET ;
- Organiser les plannings, répartir les postes et gérer les aléas de production en temps réel ;
- Renseigner les rapports de production et assurer les passations de consignes inter-équipes ;
- Participer aux démarches Lean / 5S / SMED et aux actions de réduction des pertes matières.
- Veiller sur le respect des consignes de SST
- Promouvoir la culture SST
- Veiller au respect du code de conduite, éthique et conformité
- Veiller sur l'application stricte des exigences du système de management de la qualité.
- Assurer toute autre tâche ou mission jugée utile par la hiérarchie, afin d'assurer la continuité et le bon fonctionnement des activités concernées.

III. Profil recherché :

Diplôme : BTS ou Licence en Maintenance industrielle, Productique, Génie mécanique, Plasturgie, agroalimentaire ou tout autre domaine équivalent.

- **Expérience :** 2 à 5 ans d'expériences dans le domaine dans un rôle similaire.

AVIS DE RECRUTEMENT

Interne	
Externe	X

- **Compétences techniques :**

Processus ligne PET complet (soufflage, remplissage, capsulage, étiquetage) ; Paramètres soufflage : profil thermique four IR, pression d'étirage, défauts géométriques ; Indicateurs TRG/TRS et outils de suivi de production / MES ; Notions HACCP, ISO 22000 ; GMAO et maintenance de niveau 1 ; Maîtrise Excel et outils bureautiques. Régler et optimiser les paramètres de la ligne PET ; Gérer les changements de format efficacement (SMED) ; Analyser les indicateurs de performance et proposer des actions correctives ; Encadrer et animer une équipe de production ; Former les opérateurs aux procédures et règles de sécurité ; Rédiger des rapports de production et comptes rendus d'incident ; Appliquer et animer les démarches 5S / Lean sur la ligne ; Gérer les non-conformités et déclencher les plans d'action.

- **Compétences comportementales :**

Leadership terrain ; Rigueur et discipline ; Résistance au stress ; Sens aigu de l'observation ; Bonne capacité d'analyse ; Qualités de communication ; Réactivité et esprit d'initiative ; Goût pour l'amélioration continue.

IV. Dossiers de candidatures

Un CV actualisé sur sobragui.recrutement@castel-afrique.com portant la mention du poste.

Les candidatures feront l'objet d'une première sélection sur la base des dossiers fournis. Seuls les candidats retenus seront invités pour un test métier.

La SOBRAGUI se réserve le droit de garder les dossiers des candidats dans sa base de données pour ses futurs projets de recrutement.

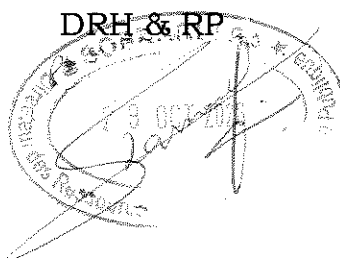
La date limite des dépôts de dossiers est fixée au **13/11/2026 à 17h** inclusivement.

Les candidatures féminines sont fortement encouragées.

Directeur Département



DRH & RP



Directeur Général

